



Medidas	Alto neto	Con embalaje
	850	855
Ancho neto	Con embalaje	
	480	490
Profundidad neta	Con embalaje	
	550	555
Peso (kg.)	Neto	Bruto
	36	37
Capacidad	Estantes	
	106lts.	3

Especificaciones estándar

- Compresor de última generación.
- Termostato mecánico.
- Puerta doble vidrio exterior templado Low-e.
- Estantes con tratamiento anti corrosión.
- Condensación: estática.
- Evaporador: Roll Bond.
- Ventilador evaporador: tangencial.
- Agente espumante: Ciclo Isopentano (Libre CFC, 38Kg/M³).
- Gas refrigerante ecológico (R134a, libre CFC).
- Puerta GLASS SKIN
- Interior gabinete: ABS.
- Exterior gabinete: Electrozincado - Prepintado.

Rango de temperatura		
0 a +7°C		
Consumo Potencia	Voltaje	
270 W	220 V	
Consumo	Frecuencia	
2 A	50 Hz	
Refrigerante		
R134a		
Embarque exportación (unid.)	20 pies	40 pies
	96	192

Especificaciones opcionales

- Calcos publicitarios.
- Iluminación por Led perimetral en puerta.
- Estantes con tratamiento anti corrosión.